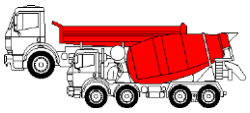
INFORMAZIONE TECNICA

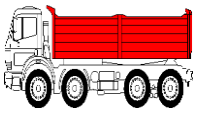
GRAPHITE HD CHASSISMIX

GF

Campi di utilizzo

Veicoli da costruzioni (acciaio), Telai di nuova costruzione (acciaio/alluminio), Telai (cambio colore), Container, Particolari in acciaio e acciaio zincato





Caratteristiche:

- Impiegabile su ampie superfici
- Impiegabile direttamente su acciaio oppure acciaio zincato
- Colorabile
- Buon riempimento su supporti sabbiati
- Buon aspetto della finitura dello smalto
- Migliora il potere coprente

Supporti:

●● = molto adatto
● = adatto
○ = adatto in alcuni casi

Acciaio	●●
Acciaio zincato	●●
Acciaio inox	
Alluminio	
Alluminio anodizzato	
Vetroresina/SMC	●
PP-EPDM	
Primer CV RM	●
Primer riempitivo CV RM	
Polvere	●
Coil-Coating	●
Compensato	
Legno	
Verniciatura originale	●
Vecchia verniciatura	●

Supporti:

●● = molto adatto
● = adatto
○ = adatto in alcuni casi

Acciaio	●●
Acciaio zincato	●●
Acciaio inox	
Alluminio	
Alluminio anodizzato	
Vetroresina/SMC	●
PP-EPDM	
Primer CV RM	●
Primer riempitivo CV RM	
Polvere	●
Coil-Coating	●
Compensato	
Legno	
Verniciatura originale	●
Vecchia verniciatura	●

Note: I telai in alluminio devono essere pre-trattati con i prodotti corrispondenti

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.rmpaint.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. E' vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

R-M Automotive Refinish Paints, BASF Coatings S.A.S, F-60676 Clermont-de-l'Oise Cedex

Gen 2014

Perfection made simple

INFORMAZIONE TECNICA

GRAPHITE HD CHASSISMIX

GF

Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse.

Osservazioni specifiche

- Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.
- Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.
- **2004/42/IIB (c II)(540)530:** Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c II) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di **VOC di 530 g/l.**

Ciclo di verniciatura	**P 1.1**		
Resa	≈ ~540 m^2 / l / 1µm	**Contenuto solido**	≈ 80 %

INFORMAZIONE TECNICA

GRAPHITE HD CHASSISMIX

GF

Pre-miscela Miscelare GHD CHASSISMIX (70 parti) con smalto GHD TOPCOAT (30 parti)

Rapporto di miscela	100:15 :15-25 a volume		
Catalizzatore	**H350** oppure H300		
Diluente	GV200 CV, normale **GV300, lento** GV400, molto lento	15 - 20°C **20 - 25°C** 25 - 30°C	
Viscosità di impiego DIN 4 / 20°C	25-35 s. DIN 4	**Potlife 20 °C**	2 h

Indicazioni d'impiego		**Aerografo alto trasferimento a caduta**	**Aerografo HVLP a caduta**	**Aerografo ad aspirazione**	**Airless/ Airmix (ESTA)**	**Serbatoio a pressione/ pompa a membrana**
Atomizzazione	**bar**	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Pressione materiale	**bar**	--	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Dimensione ugello	**mm**	1,6 - 1,8	1,7 - 1,9	1,7 - 1,9	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Tensione	**kV**	-	-	-	50 - 80	-
Resistenza elettrica	**Ω**	-	-	-	700 - 1500	-
Mani		2	2	2	1 - 2	2
Appassimento intermedio	**min.**	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
Spessori	**µm**	40-60				

Essiccazione		**Sovrapplic-abile** minimo.	Max.	**Resistente al tatto**	**Resistente al nastro**	**Resistente al montaggio**	**Carteggia-abile**
Temper. supporto	**20°C**	60 min.	72 h				16 h
Temper. supporto	**60°C**	30 min.					30 min.

Osservazioni **!**

Attenzione! La miscela GHD CHASSISMIX e smalto Serie GHD TOPCOAT ha una stabilità allo stoccaggio di 2 settimane.
Per garantire la protezione dalla corrosione è importante assicurarsi che gli spessori del film richiesti vengano rispettati (bordi, supporti sabbiati).
Sull'acciaio zincato a fuoco l'adesione deve essere testata in anticipo.